

Français



www.ulbrich.com



We Deliver Precision®



We Deliver Precision®

Ulbrich, une présence mondiale

Centres de service et de distribution, représentations commerciales dans le monde entier.



Ulbrich est actif sur les marchés suivants:
aérospatial, aéronautique, automobile, nucléaire,
solaires, médical, dentaire, chimique, électronique...

Ulbrich est un relamineur de précision pour les
bandes en acier inoxydable, en alliage nickel et en
alliage titane.

Ulbrich est aussi un tréfileur qui travaille à partir
d'ébauches ou de fil rond pour les transformer en
profilés, en fil carré ou fil plat.

Par laminage nous obtenons des fils plats très fins
avec des tolérances resserrées dont la taille est
10 fois moindre qu'un cheveu.

Tout ceci et bien d'autres possibilités sont
disponibles au sein de la gamme des
fabrications Ulbrich.



Bandes relaminées de précision



Quand vous avez absolument besoin de quelque chose de spécial, alors Ulbrich a la capacité et l'expertise pour remplir vos exigences.

Nous disposons de 6 laminoirs Sendzimir et de 3 laminoirs type quarto dédiés au laminage de précision.

Chaque équipement est conçu pour nous offrir flexibilité et capacités étendues.

Nos lignes de recuit en continu sous atmosphère contrôlée travaillent en liaison étroite avec nos laminoirs pour obtenir les propriétés métallurgiques précises et la finition spécifiée pour les applications les plus variées. En plus du laminage et du recuit Ulbrich dispose également de tout l'équipement de finition: dégraissage et nettoyage de la bande, dressage, refendage, trancannage.

Si il est important de savoir fabriquer un produit de qualité et de précision il l'est tout autant de le faire de façon efficace et en respectant le délai de livraison. Chez Ulbrich nous nous efforçons tous les jours de remplir cette mission en nous appuyant sur nos employés et sur nos programmes d'amélioration continue.

Photos du haut (gauche à droite):

Système de nettoyage par jet d'eau chaude à haute pression pour des applications nécessitant des surfaces ultra-propres.

Vue de l'intérieur d'un laminoir Sendzimir

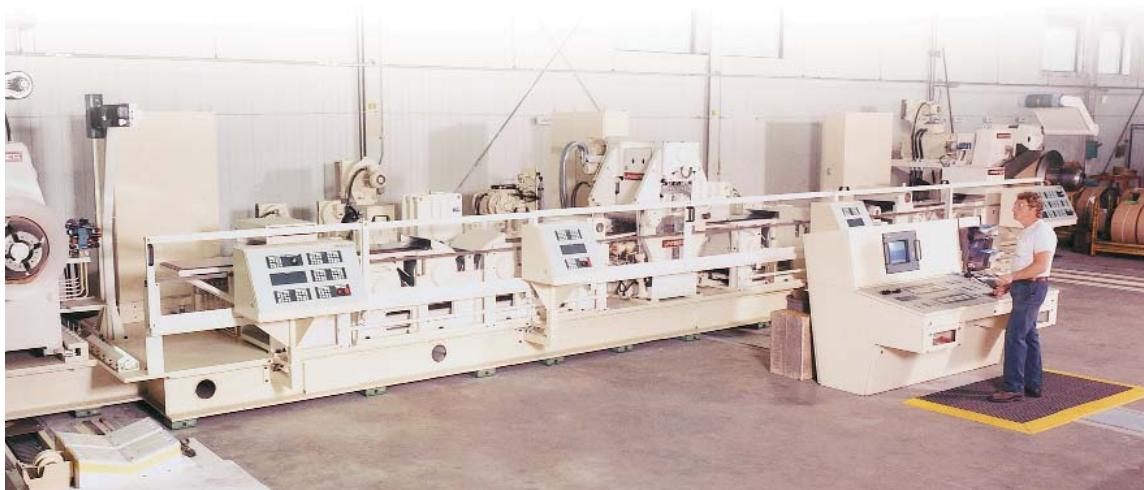
Cette refenduse permet de travailler des bobines-mères de 1219mm de large

Photos du bas:

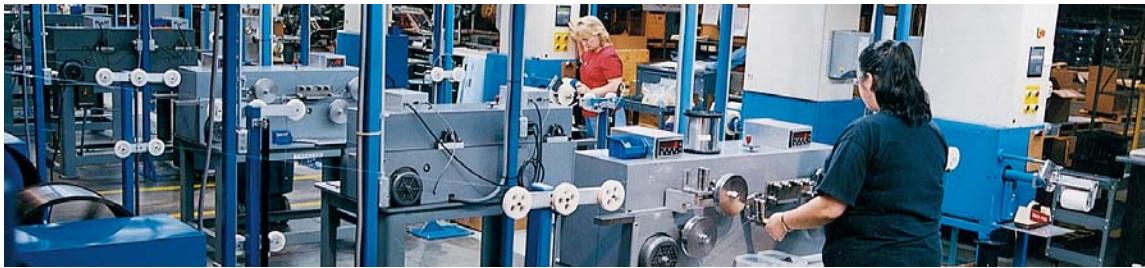
Nous tenons les exigences de planéité les plus élevées avec cet équipement de dressage de dernière technologie.

Alliages bandes:

- austénitique
- martensitique
- ferritique
- aciers inox à durcissement structural
- Nickel et alliages nickel
- Alliages cobalt
- Titane et alliages titane
- Autres alliages sur demande
- Epaisseurs: 0,010 mm à 3,175mm
- Largeurs: 3 à 350 mm
- Etats: recuit à extra dur
- Surfaces : mat, poli-brillant, finitions spéciales



Fils de Précision: Applatis et Profils Spéciaux



Fil plat de précision

Nos équipements pour fil plat de précision sont capables de produire des épaisseurs à partir de 0,00508mm et des largeurs à partir de 0,05mm pour toutes applications exigeantes. Notre organisation "focus factory" nous permet de répondre aux demandes spécifiques (et pas seulement standard) de nos clients industriels depuis le développement, le support technique au client, en passant par la fabrication et enfin par le conditionnement et le mode de livraison.

Notre équipement de production utilise la mesure d'épaisseur "en ligne" et la saisie des données permettant un suivi statistique pour chaque lot de production. Ainsi nous pouvons tenir des tolérances de +/- 0,0025mm (2,5 microns) sur nos épaisseurs les plus fines!

Pour le bobinage nous avons des enrouleurs à commande numérique (CNC) garantissant une qualité et une reproductibilité constantes.

Nous travaillons une grande variété d'alliages, de l'inox en passant par l'aluminium, le cuivre et le laiton, le nickel, l'acier carbone et le nitinol. Nous offrons une large gamme de finitions: étamage à chaud étain-plomb pour applications photovoltaïques, recuit de durcissement pour des lames coupantes, ainsi que fini poli-brillant pour certaines applications médicales.



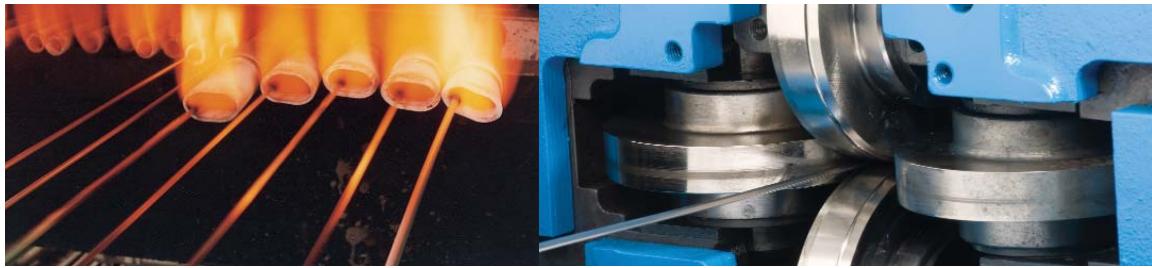
Fils de précision:

- Epaisseurs fil plat: 0,00508 à 5,33 mm
- Largeurs fil plat: 0,0508 à 38,1 mm
- Diamètre fil rond: 0,019 à 10,16 mm
- Fil Profilé: De nombreux profilés standards et sur plan sont réalisables dans des largeurs allant de 0,406 à 25,40 mm.

Photo du haut :
Dressage, contrôle et bobinage de fil photovoltaïque avant emballage et conditionnement.

Photo de gauche :
Équipement "focus factory" de dernière génération pour fil solaire avec tolérance à +/- 2,5 microns.

Fils de Précision: Applatis et Profils Spéciaux



Fils formés/profilés

Notre capacité à produire des profilés de section spécifique permet de générer des gains de productivité importants pour de nombreuses applications. La grande variété de notre process autorise la fabrication de profilés conformes ou quasi-conformes aux spécifications clients. On peut ainsi éliminer des opérations secondaires coûteuses et réduire les chutes d'usinage. Nos produits sont développés et fabriqués pour répondre exactement à vos spécifications de composition et de propriétés mécaniques.

Nous offrons également une gamme de fils plats d'épaisseurs 0,12mm à 8,509mm et de largeurs 0,508mm à 38,46mm. Comme pour nos profilés, ils sont disponibles à vos spécifications telles que finition des bords et plages de tolérances élevées. Les alliages disponibles vont des inox aux nickel et cobalt en passant par les titane ainsi que les nitinol superélastique et à mémoire de forme. Notre usine de fil est précurseur dans le développement d'un nitinol faible épaisseur - grande largeur formé à partir d'une ébauche ronde. Ce méplat s'apparente en fait à une bande feuillard mais avec une exceptionnelle finition des bords. Comblant un manque dans la gamme des produits nitinol cette "bande" produite en grande longueur sur des bobines permet à vos développeurs de dépasser les anciennes limitations techniques.



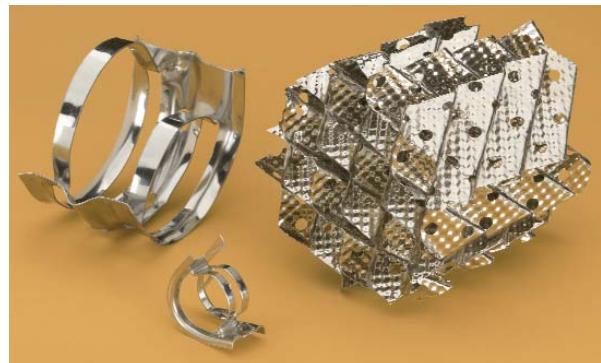
Large gamme d'applications



Les fils et feuillards Ulbrich sont utilisés par des compagnies reconnues mondialement dans leur domaine: aérospatial, aéronautique, microtechniques, médical et chirurgie, automobile, connectique, solaire, nucléaire, moteurs d'avion, électroménager, énergie...



Ressort à Force Constante



Tour à structure aléatoire pour l'industrie chimique



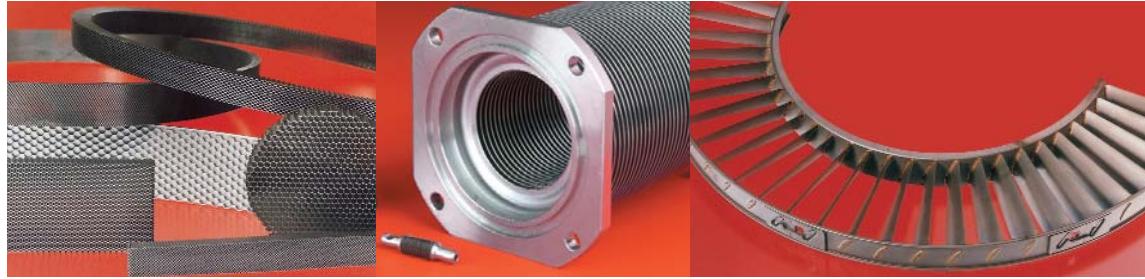
Pièces photo-gravées

Composants automobiles



Photos du haut (gauche à droite):
Pièces en bande pour la connectique
Pièces photo-gravées
Ressort en inox et lyre

Large gamme d'applications

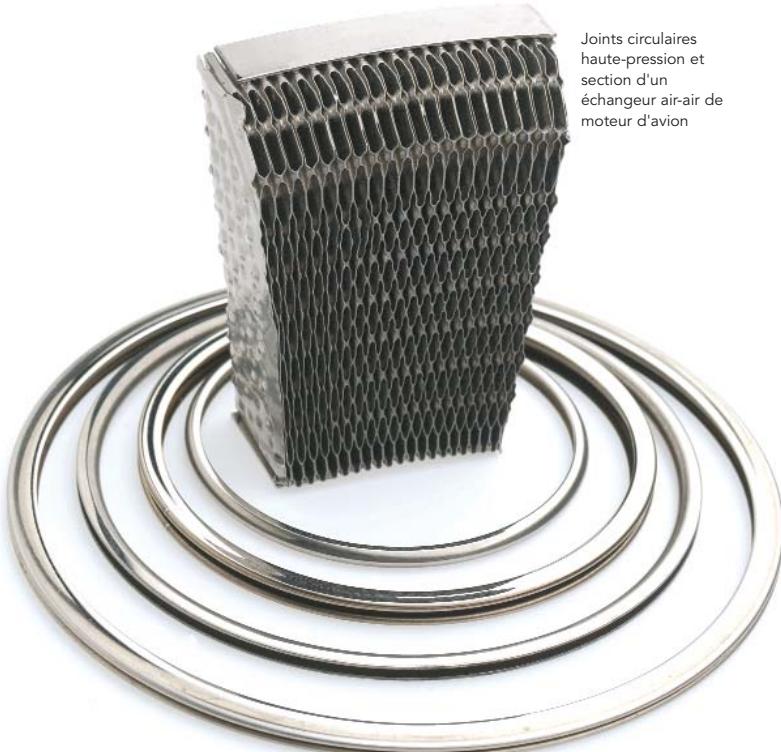


Instruments chirurgicaux et boîtiers de pacemaker



Pièces découpées pour horlogerie

Joints circulaires haute-pression et section d'un échangeur air-air de moteur d'avion



Eléments de pales pour turbine de moteur d'avion

Photos du haut (gauche à droite):
Parties de nid d'abeille en titane
Soufflets en inox
Pales de stator pour turbines de moteur d'avion

Name	Trademark	UNS	C MAX	NI	Cr	Mo	AMS	ASTM	Density (lb/cu. in.)	Description	
Austenitic Grades											
201		S20100	0.15	3.5 - 5.5	16.0 - 18.0			A 240, A 666	0.28	Chromium nickel manganese steel was developed as a satisfactory alternate for Type 301 for many applications.	
301		S30100	0.15	6.0 - 8.0	16.0 - 18.0		5517, 5519, 5518	A 240, A 666	0.29	Chromium nickel steel capable of attaining high tensile strength and ductility by moderate or severe cold working.	
302		S30200	0.15	8.0 - 10.0	17.0 - 19.0		5516	A 240, A 666	0.29	General purpose chromium nickel stainless steel. Its corrosion resistance is superior to that of Type 301. It can be cold worked to high tensile strengths but with slightly lower ductility than Type 301.	
304		S30400	0.08	8.0 - 10.5	18.0 - 20.0		5513	A 240, A 666	0.29	Low carbon chromium nickel stainless and heat resisting steel some what superior to Type 302 in corrosion resistance.	
304L		S30403	0.03	8.0 - 12.0	18.0 - 20.0		5511	A 240, A 666	0.29	Very low carbon chromium nickel steel with general corrosion resistance similar to Type 304 but with superior resistance to intergranular corrosion following welding or stress relieving. It is recommended for use in parts which are fabricated by welding and which cannot be subsequently annealed.	
305		S30500	0.12	10.0 - 13.0	17.0 - 19.0		5514	A 240	0.29	A high corrosion-resistant alloy with low rate of work hardening, designed for extra deep drawing and spinning.	
309		S30900	0.08	12.0 - 15.0	22.0 - 24.0		5523	A 240, A 167	0.29	High corrosion-resistant, chromium nickel grade with carbon limited to .08 to reduce carbon precipitation during welding.	
310		S31000	0.25	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0		5521	A 240, A 167	0.29	Similar to 309 with higher resistance to corrosion and oxidation at elevated temperatures.	
316		S31600	0.08	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 - 3.0	5524	A 240, A 666	0.29	Chromium nickel stainless and heat resisting steel with superior corrosion resistance to other chromium nickel steels when exposed to many types of chemical corrodents; superior creep strength at elevated temperatures.	
316L		S31603	0.03	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 - 3.0	5507	A 240, A 666	0.29	Low carbon chromium nickel stainless steel with general corrosion resistance similar to Type 316 but with superior resistance to intergranular corrosion following welding or relieving. It is recommended for use in parts which are fabricated by welding and cannot be subsequently annealed.	
316Ti		S31635	0.08	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 - 3.0		A 240	0.29	Ti stabilized version of 316 with resistance to sensitization. (The formation of grain boundary chromium carbides at evaluated temperatures.)	
317L		S31703	0.03	11.0 - 15.0	18.0 - 20.0	3.0 - 4.0		A 240	0.29	Similar to 316L but with additional molybdenum to improve corrosion resistance.	
321		S32100	0.08	9.0 - 12.0	17.0 - 19.0		5510	A 240	0.29	Chromium nickel steel containing titanium. Recommended for parts fabricated by welding which cannot be subsequently annealed. Also recommended for parts to be used at temperatures between 800°F and 1850°F.	
347		S34700	0.08	9.0 - 13.0	17.0 - 19.0		5512	A 240	0.29	Chromium nickel steel containing columbium and tantalum which is recommended for parts fabricated by welding which cannot be subsequently annealed. Also recommended for parts to be used at temperatures between 800°F and 1850°F.	
CARPENTER® 20 CB	3, 10	N08020	0.06	32.5 - 35.0	19.0 - 21.0	2.0 - 3.0		B 463	0.289	A highly corrosion-resistant alloy used in the chemical industry for applications where corrosion resistance is extremely critical, superior to the general run of 300 type stainless.	
Ferritic Grades											
430		S43000	0.12		16.0 - 18.0		5503	A 240	0.28	General purpose grade, corrosion-resistant, straight chromium grade, non-heat-treatable.	
430LJ		S43000	0.022		16.0 - 18.0				0.28	Similar to straight 430 in corrosion and mechanical properties. The low interstitial s provide improved transverse bending over straight 430.	
434		S43400	0.12		16.0 - 18.0	0.75 - 1.25		A 240	0.28	Modification of Grade 430 designed for automotive trim and resistance to atmospheric corrosion.	
444		S44400	0.025	1.0 max.	17.5 - 19.5	1.75 - 2.50		A 240	0.28	A low carbon, low nitrogen, ferritic that provides pitting and crevice corrosion resistance superior to most ferritic grades.	
Duplex Grades											
2304		S32304	0.03	3.0 - 5.5	21.5 - 24.5			A 240	0.28	A lean austenitic-ferritic duplex stainless steel with general corrosion resistance similar to 316, but with yield strength nearly double that of austenitic stainless steels.	
2205		S32205	0.03	4.5 - 6.5	22.0 - 23.0	3.0 - 3.5		A 240	0.28	A nitrogen, molybdenum enhanced, austenitic-ferritic duplex stainless steel with general corrosion resistance similar to 904L, but with a yield strength nearly double that of austenitic stainless steels.	
2507		S32750	0.03	6.0 - 8.0	24.0 - 26.0	3.0 - 5.0		A 240	0.28	A super austenitic-ferritic duplex stainless steel with exceptional strength and corrosion resistance ideal for chemical process, petrochemical, and seawater applications.	
Martensitic Grades											
410		S41000	0.15		11.5 - 13.5		5504	A 240	0.28	General purpose corrosion and heat resisting chromium steel. Good corrosion resistance and fair machining properties. Can be treated to RC35/45.	
420		S42000	.15 min.		12.0 - 14.0		5506	A-176	0.28	Chromium steel capable of hardening to a maximum of approximately RC53/58.	
440A		S44002	.60 - .75		16.0 - 18.0				0.28	High carbon grade, high chromium, capable of being heat treated to a hardness range of RC51/62.	
Precip Hardening Grades	17-7PH®	4	S17700	0.09	6.5 - 7.75	16-18.0		5528	A-693	0.282	A chromium nickel stainless steel with characteristics of good workability, easy hardening, high strength, and excellent mechanical properties at elevated temp., can be heat treated at relatively low temperature for high strength properties.
17-4PH®	4	S17400	0.07	3.0 - 5.0	15.0 - 17.5		5604	A-693 (Type 630)	0.28	Precipitation hardening stainless steel with high strength and good corrosion resistance to 600°F. Used in aerospace, chemical, petrochemical, paper and metalworking industries.	
PH15-7Mo®	4	S15700	0.09	6.50 - 7.7	14.0 - 16.0	2.0 - 3.0	5520	A-693	0.282	Similar to 17-7PH® alloy, but with molybdenum added for higher strength with heat treatment.	
A286	4	S66286	0.08	24.0 - 27.0	13.5 - 16.0	1.0 1.75	5525		0.286	An iron, nickel chromium alloy designed for service up to 1300°F where high strength and corrosion resistance are required.	
AM 350	8	S35000	.07 - .11	4.0 - 5.0	16.0 - 17.0	2.5 - 3.2	5548	A-693	0.286	Similar to 17-7PH® alloy and PH15-7Mo® alloy, but with slightly higher elevated temperature capability.	
Nickel Alloys											
NICEL 200 and electronics.		N02200	0.15	99.0 min.				B 162	0.322	Commercially pure nickel. High corrosion resistance. Used in food handling	
NICEL 201		N02201	0.02	99.0 min.			5553	B 162	0.322	Similar to Nickel 200 except with a lower carbon content for better formability. Most applications in chemicals.	
PERMANICKEL 300		N03300	0.4	Bal					0.316	Age - hardenable, high nickel alloy, with very good thermal electrical conductivity.	

Name	Trademark	UNS	C MAX	Ni	Cr	Mo	AMS	ASTM	Density (lb/cu. in.)	Description
Nickel Alloys										
MONEL® 400	1	N04400	0.3	63.0 min.				B 127	0.318	A solid solution alloy with high strength and toughness over wide temp. ranges. Used in electronic components, springs. Corrosion resistant and oxidation resistance to 1000°F.
MONEL® 401 ¹	1	N04401	0.5	44.0 min.					0.321	An alloy used for thermal and electronic applications. This alloy is some times called Constantan and is 44% Nickel and 56% Copper.
MONEL® K-500	1	N05500	0.25	63.0 min.					0.305	Similar to Monel® 400 ² ™ but with higher tensile strength; a precipitation hardening alloy. Used in oil well drilling collars, doctor blades. Good strength and ductility 423°F to 1200°F.
INCONEL® 600	1	N06600	0.15	72.0 min.	14.0 - 17.0		5540	B 168	0.304	Has high corrosion and heat resistance combined with excellent strength and workability. Mainly used in corrosive atmospheres. Oxidation resistance to 2150°F.
INCONEL® 625	1	N06625	0.1	58.0 min.	20.0 - 23.0	8.0 - 10.0	5599, 5869, 5879	B 443	0.305	Outstanding corrosion resistance with excellent fabricability. Good for cryogenic to high temp. applications up to 2000°F.
INCONEL® 718	1	N07718	0.08	50.0 - 55.0	17.0 - 21.0	2.80 - 3.30	5596, 5597	B670	0.296	High strength and corrosion resistance for use in temp. ranges from -423°F to 1300°F. Nuclear applications.
INCONEL® X-750	1	N07750	0.08	70.0 min.	14.0 - 17.0		5542, 5598		0.3	A precipitation hardening nickel-chromium alloy with useful strength to 1500°F. Good corrosion and oxidation resistance.
INCOLOY® 800	1	N08800	0.1	30.0 - 35.0	19.0 - 23.0		5871	B 409	0.29	Nickel-iron-chromium alloy that is carburization resistant at elevated temp.
INCOLOY® 825	1	N08825	0.05	38.0 - 46.0	19.5 - 23.5	2.5 - 3.5		B 424	0.293	An alloy that is highly resistant to aggressively corrosive environments such as sulfuric, phosphoric acids and seawater.
Ni-SpanC® 902	1	N09902	0.06	41.0 - 43.5	4.9 - 5.75				0.293	A nickel-iron-chromium alloy used in precision spring applications subject to severe temp. fluctuations.
HASTELLOY® C-276	2	N10276	0.01	Bal	14.5 - 16.5	15.0 - 17.0		B 575	0.321	Used in chemical industry for resistance to oxidizing agents. Replaces Hastelloy® C ™ with better fabricability.
HASTELLOY C-22		N06022	0.015	Bal	20.0 - 22.5	12.5 - 14.5		B 575	0.314	A versatile nickel chromium molybdenum tungsten alloy with resistance to a variety of industrial chemicals. Superior weldability.
HASTELLOY G-30		N06030	0.03	Bal	28.0 - 31.5	4.0 - 6.0		B 582	0.297	High chromium nickel base alloy with superior corrosion resistance to phosphoric acids and environments with highly oxidizing acids.
HASTELLOY® B-3		N10675	0.01	65.0 min.	1.0 - 3.0	27.0 - 32.0			0.333	Used in chemical industry for resistance to hydrochloric acid, sulfuric acid, phosphoric acid. Oxidation atmosphere resistant to 1400°F.
HASTELLOY® X	2	N06002	0.05 - 0.15	Bal	20.5 - 23.0	8.0 - 10.0			0.297	Jet engine components for afterburner sections, blades, tailpipes, furnace applications, honey-comb, bellows, ducting. Good strength and oxidation resistance to 2200°F.
HAYNES® 214	2	N07214	0.05	Bal	15.0 - 17.0	0.5 max			0.29	Nickel based precipitation strengthened alloy with oxidation resistance to 2200°F. For furnace parts exposed to carburizing, chlorine contaminated and oxidizing atmospheres; gas turbine parts.
HAYNES® 230	2	N06230	0.05 - 0.15	Bal	20.0 - 24.0	1.0 - 3.0			0.319	Nickel-chromium-tungsten-molybdenum alloy with outstanding resistance to oxidizing environments up to 2100°F for prolonged periods.
HAYNES® 242	2	N10242	0.03	Bal	7.0 - 9.0	24.0 - 26.0			0.327	Age hardenable, nickel alloy for use up to 1300°F. Low thermal expansion, good oxidation resistance and excellent aged ductility. Suited for gas turbine engines and chemical process plants.
Cobalt Alloys										
HAYNES® 188	2	R30188	0.05-0.15	20.0 - 24.0	21.0 - 23.0				0.324	A cobalt-based alloy with excellent high temperature strength and oxidation resistance to 2000°F, combined with outstanding post-standing ductility.
HAYNES® 25 L-605	2	R30605	0.05 - 0.15	9.0 - 11.0	19.0 - 21.0				0.33	Jet engine components, combustion chambers, afterburner parts. Oxidation and carburization resistant to 1900°F. Good high temperature strength.
WASPALOY	6	N07001	0.03 - 0.10	Bal	18.0 - 21.0	3.5 - 5.0	5544		0.294	Jet engine turbine wheels, buckets, spacers, shafts. Good for high temperature applications.

Name	N	C	H	Fe	O	Pd	Ti	Density	Description
Titanium Commercially Pure									
Ti 35A G1	0.03 max	0.08 max	0.015 max	0.20 max	0.18 max	-	bal	0.163	Alpha phase grades of commercially pure titanium with oxygen equivalents resulting in strength levels from low to high. ASTM B265/F67. UNS R50250
Ti 40A G2	0.03 max	0.08 max	0.015 max	0.30 max	0.25 max	-	bal	0.163	Alpha phase grades of commercially pure titanium with oxygen equivalents resulting in strength levels from low to high. ASTM B265/F67. UNS R50400
Ti 55A G3	0.05 max	0.08 max	0.015 max	0.30 max	0.35 max	-	bal	0.163	Alpha phase grades of commercially pure titanium with oxygen equivalents resulting in strength levels from low to high. ASTM B265/F67. UNS R50550
Ti 75A G4	0.05 max	0.08 max	0.015 max	0.50 max	0.40 max	-	bal	0.163	Alpha phase grades of commercially pure titanium with oxygen equivalents resulting in strength levels from low to high. ASTM B265/F67. UNS 50700
Ti G7/11	0.03 max	0.08 max	0.015 max	0.30 max	0.25 max	0.12-.25	bal		A commercially pure titanium with a small amount of Palladium addition to enhance corrosion resistance and a reducing atmosphere. ASTM B265 7/11. UNS R52400

Name	V	Al	Sn	Mo	Nb	Cr	Zr	Ti+residuals	Description
Titanium Alloys									
Ti 15-3-3-3	14-16	2.5-3.5	2.5-3.5	-	-	2.5-3.5	-	bal	A cold formable metastable beta alloy available in foil and strip which is typically aged to high strengths after fabrication. AMS 4914. UNS R58153
Ti 3-2.5 G9	2-3	2.5-3.5	-	-	-	-	-	bal	Alpha-Beta alloy-considered very weldable. Superior to high strength C.P.Ti of equivalent strength level in weight, toughness and useful temp. range. May be strengthened by cold working. ASTM B265 G9. UNS R56320
Ti Beta 21S, G21	-	2.5-3.5	-	14-16	2.3-3.2	-	-	bal	A cold formable metastable beta alloy available in foil and strip with improved oxidation resistance, elevated temperature strength and creep resistance. ASTM B265 G21., UNS R58210
Ti 6-4 G5	3.5-4.5	5.5-6.75	-	-	-	-	-	bal	Grade 5 titanium is the workhorse of all the titanium grades. It is also known as Ti-6Al-4V or simply Ti 6-4. Its high strength, light weight and corrosion resistance enables Ti 6-4 to be used in many applications. The most common application is for aerospace components. The alloy is also "age hardenable" by heat treatment to achieve even higher strengths. ASTM B265 G5. UNS R56400. Wire Only.
Ti 6-2-4-2	-	5.5-6.75	1.5-2.5	1.5-2.5	-	-	3.5-4.5	bal	Ti 6Al-2Sn-4Zr-2Mo has good tensile creep and fatigue properties up to 1000°F. It is the most commonly used high temperature titanium alloy in jet engine compressors and airframe structures. AMS 4975. UNS R54620. Wire Only.

Name					ASTM	Density	Description	
Other								
NITINOL	-	-	-	-	-	F 2063-05	0.233	Nitinol is a metal alloy of nickel and titanium, where the two elements are present in roughly equal atomic percentages. Nitinol exhibits unique behavior such as "shape memory" and "superelasticity". Wire only.
NIOBIUM TYPE 1	NIOBIUM					B 393	0.31	Pure niobium, reactor grade, high melting point, corrosion resistant for use in medical and high temperature industrial applications.
Zirconium 702	-	-	-	-	-	B 551	0.235	Exhibits a superior corrosion resistance and high heat transfer efficiency. Zirconium has good ductility, formability and strength comparable with common engineering alloys.

1 Trademark of Special Metals Corporation group of companies.

2 Trademark of Haynes International, Inc.

3 Trademark of Carpenter Technology Corporation.

4 Trademark of Armco, Inc.

In addition to the alloys produced by sources identified herein by trademarks, Ulbrich can, in many cases, offer equivalent or similar alloys produced by alternate sources.



We Deliver Precision®

Ulbrich Stainless Steels & Special Metals, Inc.

Corporate Headquarters

153 Washington Avenue, P.O. Box 294, North Haven, CT USA, 06473
(203) 239-4481 • (800) 243-1676 • FAX: (203) 239-7479
E-Mail: information@ulbrich.com

Manufacturing Facilities

North America

Ulbrich Specialty Strip Mill
1 Dudley Avenue, P.O. Box 610
Wallingford, CT 06492-4453
(203) 239-4481
FAX: (203) 239-7479
E-Mail: information@ulbrich.com

Ulbrich Shaped Wire, Inc.

55 Defco Park Road
North Haven, CT USA, 06473-1191
(203) 239-4481
(800) 243-1676
FAX: (203) 239-6744
E-Mail: ShapedWire@ulbrich.com

Ulbrich Precision Flat Wire LLC

692 Plant Road
Post Office Box 619
Westminster, SC 29693
(864) 647-6087
FAX: (864) 647-1549
E-mail: FlatWire@ulbrich.com

Europe

Ulbrich of Austria
Industriestrasse 1
Mullendorf 7052, Austria
+43-676-729-4230
E-Mail: Austria@ulbrich.com

Asia

Ulbrich Precision Metals Asia Ltd.
Unit B, 2/F,
Chiaphua Industries Building
8-10 Siu Lek Yuen Road
Shatin, N.T.
Hong Kong
+852 2635 2077
FAX: +852 2635 2073

Service Centers

North America

Ulbrich of Illinois, Inc.
12340 South Laramie Avenue
Alsip, IL 60803-3292
(708) 489-9500
(800) 323-7035
FAX: (708) 371-1802
E-Mail: Illinois@ulbrich.com

Ulbrich of New England

57 Dodge Avenue
North Haven, CT 06473-1191
(203) 239-4481
(800) 243-1676
FAX: (203) 239-7479

Ulbrich of California, Inc.

5455 East Home Avenue
Fresno, CA 93727-2106
(559) 456-2310
(800) ULBRICH
(800) 237-2888
FAX: (559) 456-2321
E-Mail: California@ulbrich.com

Diversified Ulbrich of Canada

98 Norfinch Drive
Downsview Ontario, Canada M3N1X1
(416) 663-7130
(800) 268-1233 (Within Canada)
FAX: (416) 663-7792
E-Mail: Diversified@ulbrich.com

Diversified Ulbrich du Canada

20 Hymus Boulevard
Pointe Claire, Quebec,
Canada H9R1C9
(514) 694-6522
(800) 361-5950 (Within Canada)
FAX: (514) 694-0266
E-Mail: Diversified@ulbrich.com

Central America

Ulbrinox
Avenida La Canada, #25
Parque Industrial
Bernardo Quintana
Queretaro, Mexico 76246
+52-442-2215500
FAX: +52-442-2215501
E-Mail: Ulbrinox@ulbrich.com

Asia

Ulbrich Precision Special Metals (Suzhou) Co., Ltd - Operation
Building #2, # 99 Wei Xin Road,
WeiTing Zone,
Suzhou Industrial Park
Jiangsu, P.R. China 215121
+86-0512-62625833
Fax: +86-0512-62625835

Ulbrich Asia Metals Malaysia - Operation

Plot 36E
Lorong Perindustrian, Bukit Minyak 6
Kawasan Perindustrian Bukit Minyak
14100 S.P.T. Penang, Malaysia
+6045085986
Fax: +6045085987

Sales Offices

Ulbrich of Georgia
207 N. Lewis Street, Suite G
LaGrange, GA 30240
(706) 884-0661
FAX: (706) 884-0962

Asia Pacific Sales

Ulbrich Asia Metals Limited
Unit F, 13/F Block B,
Wo Kee Hong Building
585-609 Castle Peak Road
Kwai Chung, N.T. Hong Kong
+852-3580-1468
FAX: +852-3580-0288
E-Mail: AsiaMetals@ulbrich.com



We Deliver Precision®

Pour plus d'informations sur Ulbrich, veuillez utiliser votre téléphone mobile pour scanner ce QR code.

